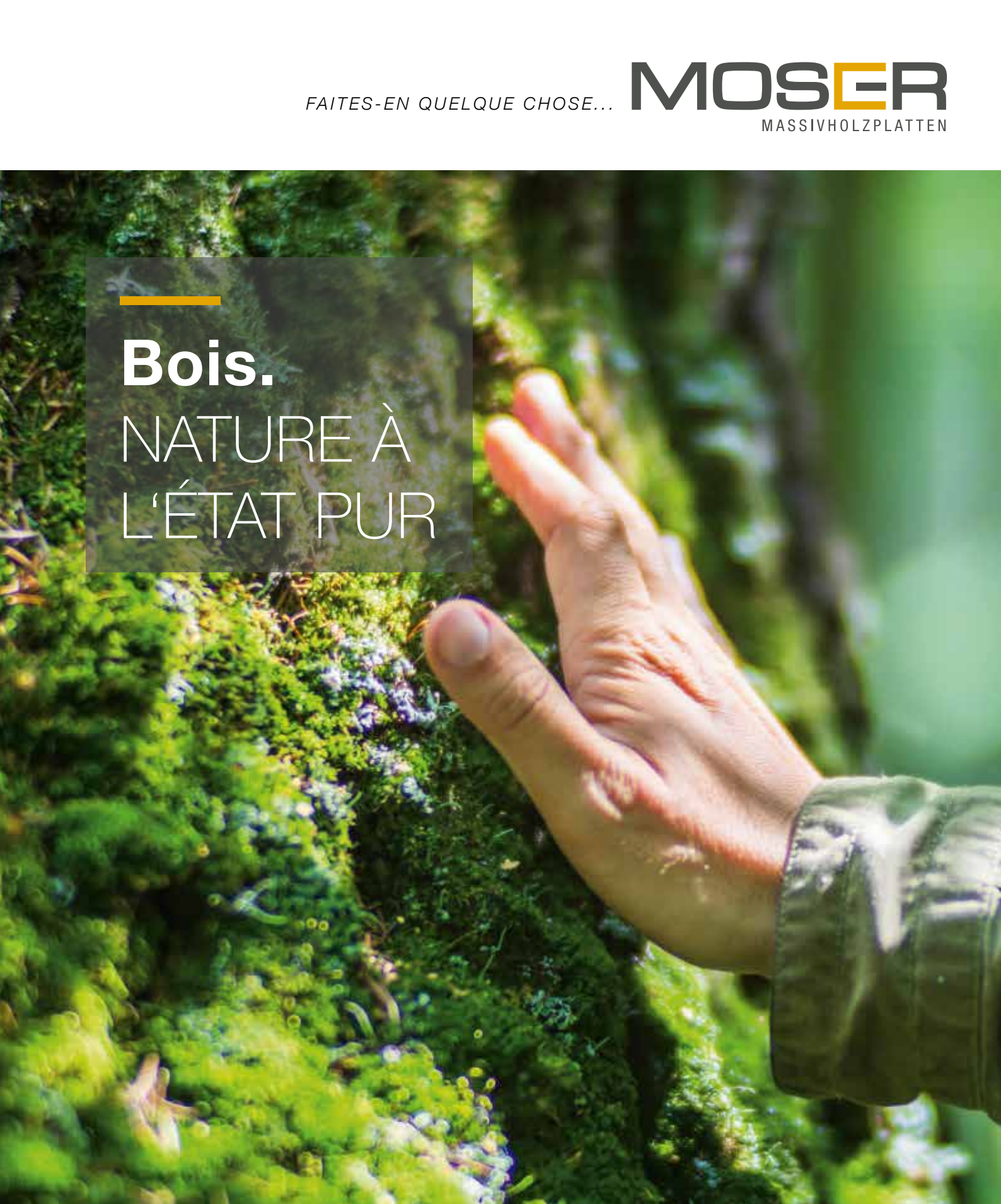


FAITES-EN QUELQUE CHOSE...

MOSER
MASSIVHOLZPLATTEN

A close-up photograph of a human hand reaching out to touch a tree trunk covered in vibrant green moss. The hand is positioned on the right side of the frame, with fingers slightly spread. The moss is thick and textured, with some small white and yellow spots. The background is a soft-focus forest scene with green foliage.

Bois.
NATURE À
L'ÉTAT PUR

DESIGN BOARD «Straight Wave»
FICHE DE DONNÉES



INFORMATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES – DESIGN BOARDS

Les Design Boards sont fabriqués à partir de panneaux en bois massif monocouche de haute qualité. Les variations naturelles de croissance, de teinte, de structure et de veinage sont des caractéristiques intrinsèques du bois massif.

Les variations de couleur et de structure sont donc naturelles et ne constituent pas des défauts. Elles attestent de l'authenticité et de l'origine naturelle du matériau.

Le fraisage de surface peut accentuer visuellement les différences de couleur, de veinage et de structure. Les échantillons fournis ne représentent qu'une partie de la sélection et du classement des bois disponibles et ne permettent pas de restituer l'aspect global d'un panneau grand format.

Une homogénéité maximale du tri est recherchée en termes de couleur et d'aspect visuel. Les variations résiduelles sont inhérentes au matériau et ne constituent pas un motif de réclamation.

En raison de l'usinage sur une seule face, un léger gauchissement peut apparaître. Celui-ci doit être pris en compte dès la conception et compensé par des mesures constructives appropriées.

DESIGN BOARD «STRAIGHT WAVE»



USINAGE

Toutes les surfaces sont fraisées mécaniquement. Avant tout traitement de surface, un ponçage des traces résiduelles de fraisage est nécessaire. L'intensité du ponçage dépend de l'essence de bois, de la structure du fil et de la géométrie du design.

De légers résidus de fraisage peuvent subsister dans les zones en creux et aux sommets des motifs fraisés et doivent, le cas échéant, être éliminés manuellement.

Lors d'une utilisation en façades de meubles, revêtements muraux ou applications similaires, des mesures techniques appropriées doivent être prévues afin de compenser les variations dimensionnelles du bois (dilatation et retrait) et d'éviter les déformations.

AVANTAGES TECHNIQUES

- Structure de surface décorative à forte valeur esthétique
- Large domaine d'application en aménagement intérieur
- Formats grand et demi-format optimisés pour un rendement matière élevé
- Adapté à la fabrication en série
- Fabrication du panneau brut, usinage et distribution par un seul fabricant spécialisé

ESSENCES DE BOIS

- Chêne
- Noyer

ÉPAISSEUR NOMINALE

- 24 mm (tolérance ± 1 mm)

FORMATS STANDARD

- 2400 x 1100 mm
- 1200 x 1100 mm

Surcote largeur : 10–20 mm

Tolérance dimensionnelle : +2 / -5 mm



Le format fini est indiqué par une coupe de scie, ce qui exclut les éclats de fraisage en bordure de panneau. Autres longueurs et largeurs possibles sur demande à partir de 20 m².

REMARQUES TECHNIQUES

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais internes et l'expérience pratique. Elles ne peuvent couvrir l'ensemble des paramètres spécifiques à chaque application et sont fournies sans engagement contractuel. Aucune garantie de caractéristiques spécifiques n'est accordée.d.

CLASSE DE QUALITÉ

- A / AB

Les caractéristiques naturelles du bois telles que petits nœuds, entrecroisements de fibres ou légers éclats sont admissibles et doivent, si nécessaire, être poncées, rebouchées ou réparées par le client. Les panneaux sont livrés fraisés mécaniquement et nécessitent un nettoyage et un ponçage final par le client.

COLLAGE

- D3 selon EN 204
 - Utilisation intérieure en climat ambiant normal
- Autres systèmes de collage disponibles sur demande. Pour les locaux humides, l'utilisation d'un panneau sauna est recommandée.

DOMAINE D'UTILISATION

- Espaces intérieurs avec climat ambiant normal

DÉLAI DE LIVRAISON

Sur demande (généralement 2 à 15 jours ouvrables)

EXPÉDITION

Expédition par transporteur via des partenaires logistiques agréés. Livraison express possible sur demande.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockage à plat, exclusivement dans des locaux intérieurs fermés et secs. Conditions recommandées : env. 20 °C, humidité relative 40–50 %. Le non-respect de ces conditions augmente le risque de déformation.

VERSIONS SPÉCIALES

Autres designs ou essences disponibles sur demande. Fabrications spéciales possibles à partir de 20 m².

FAITES-EN QUELQUE CHOSE...

MOSER
MASSIVHOLZPLATTEN



AVEC WOOD AND MOSER, TOUT EST POSSIBLE !

Avec une passion pour le bois, une expertise technique pointue et des décennies d'expérience, nous produisons nos panneaux en bois massif haut de gamme. Nos spécialistes sélectionnent avec soin des essences de bois de qualité supérieure, triées à la main, puis travaillées pour créer des panneaux d'une finition irréprochable.

Grâce à une technologie de pointe et des méthodes de fabrication sur mesure, nous créons des panneaux design exceptionnels à partir de nos panneaux en bois massif haut de gamme, dans notre usine de Bubsheim, au cœur des Alpes souabes.



ARGUMENTS CONVAINCANTS :



13 essences de bois disponibles immédiatement en stock



Livraison rapide et ponctuelle



Boutique en ligne – Rapide et pratique



Mise en forme et en plusieurs modifications



Selon vos souhaits à partir de 1 pièce



Sélectionnés à la main Triés selon la meilleure qualité



Découpe sur mesure à la taille souhaitée



Fabriqué dans le Bade-Wurtemberg



50 essences de bois disponibles



Écologique produit



Nous sommes fabricants et serions heureux de vous conseiller personnellement et professionnellement sur vos questions : **Tél. +49 (0) 7429 9415 10**



MOSER GmbH & Co. KG · D-78585 Bubsheim
www.moser-massivholzplatten.de
<http://onlineshop.moser-massivholzplatten.de>