

MACH WAS DRAUS ...

MOSER
MASSIVHOLZPLATTEN

A close-up photograph of a human hand reaching out to touch a tree trunk covered in vibrant green moss. The hand is positioned on the right side of the frame, with fingers slightly spread. The moss is thick and textured, with some small blue and white flowers interspersed. The background is a soft-focus forest scene with green foliage. A semi-transparent dark grey rectangle is overlaid on the left side of the image, containing the text 'HOLZ. NATUR PUR'.

HOLZ.
NATUR PUR

A close-up photograph of a wooden surface with a repeating geometric pattern of triangles. The pattern is created by the natural grain and color variations of the wood, resulting in a complex, interlocking design. The colors range from light tan to medium brown. A semi-transparent white rectangle is overlaid on the left side of the image, containing the text 'DESIGNBOARD „Gizeh“ DATENBLATT'.

DESIGNBOARD „Gizeh“
DATENBLATT



ALLGEMEINE INFORMATION ZU UNSEREN DESIGNBOARDS

Die Designboards werden aus hochwertigsten, einschichtigen Massivholzplatten hergestellt.

Wuchs, Farbe, Struktur und Maserung sind bei jedem Baum einzigartig.

Farbliche und strukturelle Abweichungen sind daher naturbedingt und kein Makel, sondern ein Beweis für die Natürlichkeit und Naturbelassenheit unseres Materials. Unterschiede in Farbe/Maserung/Struktur werden durch die Oberflächenfräsung eher verstärkt.

Unsere Muster spiegeln nur einen Auszug der Holzauswahl und Sortierung wider und können nicht den Gesamteindruck einer großflächigen Platte wiedergeben.

Wir bemühen uns um möglichst einheitliche Sortierung in Farbe und Bild. Die verbleibenden Farbunterschiede sind kein Reklamationsgrund und werden von uns als diese auch nicht anerkannt.

Durch die einseitige Bearbeitung ist ein leichter Verzug der Platte möglich und muss konstruktiv beachtet und ausgeglichen werden.

DESIGNBOARD „GIZEH“



VERARBEITUNG

Alle Oberflächen sind gefräst ab Maschine. Vor der Oberflächenbehandlung ist das Verschleifen der minimalen Frässpuren erforderlich, welches je nach Holzart und Design unterschiedlich aufwändig ist

Kleine Fräsrückstände im Grund, sowie an den Spitzen der einzelnen Fräsungen, müssen gegebenenfalls entfernt werden.

Beim Einsatz als Möbelfronten, Wandverkleidungen oder ähnlichem, sind fachgerechte Maßnahmen gegen den Verzug und das Dehnen/Schwinden der Desingboards erforderlich.

VORTEILE

- exklusive Optik
- Verschiedenste Einsatzmöglichkeiten
- Verschnittoptimiertes Großformat oder Halbformat
- Einsetzbar für Serienfertigung
- Die Produktion des Rohlings, die Bearbeitung und der Vertrieb – alles aus einer Hand vom Spezialisten für Massivholzplatten.

Holzarten

- Eiche • Nussbaum

STÄRKE

- 24 mm (+/- 1 mm)

FORMATE

- 2400 x 1100 mm • 1200 x 1100 mm
- Zumaß Breite: 10-20 mm (Toleranz +2 /-5 mm)



Das Fertigformat ist mit einem Sägeschnitt angedeutet. Kleine Fräsausrisse am Rand der Platte fallen somit weg.

Andere Längen und Breiten auf Anfrage ab einer Menge von 20 m².

ANMERKUNGEN

Diverse Angaben in diesem Datenblatt stützen sich auf selbst durchgeführte Tests und Erfahrungen. Sie können nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne, noch eine Zusicherung der Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden. Der asymmetrische Aufbau kann bei großflächigen Formaten ohne ausreichende Befestigungspunkte zu leichtem Verzug führen. Farb- und Strukturabweichungen sind kein Reklamationsgrund, da es sich bei Massivholzplatten um ein Naturprodukt handelt. Reklamationen auf Grund technischer Mängel werden gegebenenfalls innerhalb von 10 Tagen anerkannt.

QUALITÄT

- A/AB

Auftretende kleine Verwachsungen, Äste und Absplitterungen am Holz sind zu tolerieren. Diese sind Kundenseitig zu verschleifen/verkitten/verspachteln. Die Platten werden gefräst ab Maschine geliefert, und müssen vom Kunden noch verputzt und endgeschliffen werden.

VERLEIMUNG

- D3 / Innenanwendung für normales Raumklima
- Andere Verleimarten auf Anfrage, für Feuchträume verwenden Sie bitte unser Saunaboard.

EINSATZBEREICH

- Innenräume mit normalem Raumklima

Lieferzeit

Auf Anfrage (zwischen 2 und 15 Werktagen)

Versand

Der Versand erfolgt per Spedition durch unsere Logistik-Partner. Auf Anfrage auch per Express-Lieferung.

LAGERUNG

Die Lagerung darf nur liegend in geschlossenen, trockenen Innenräumen erfolgen (20° Lufttemperatur und 40–50 % rF). Bei Nichteinhaltung besteht erhöhte Verzugsgefahr.

Ausführungen nach Kundenwunsch

Hätten Sie gerne ein anderes Design oder eine andere Holzart? Fragen Sie uns, Sonderanfertigungen sind ab 20 m² möglich.

MACH WAS DRAUS ...

MOSER
MASSIVHOLZPLATTEN



MIT HOLZ UND MOSER IST ALLES MÖGLICH!

Mit einem leidenschaftlichen Auge fürs Holz, klarem technischen Sachverstand und über Jahrzehnte gewachsener Erfahrung, produzieren wir unsere Premium Massivholzplatten. Auserlesene Hölzer werden von unseren Holzfachleuten von Hand sortiert und zu Premium Massivholzplatten in perfekter, konstanter Schreinerqualität verarbeitet.

Durch modernste Technik und individuelle Fertigungsmethoden erschaffen wir aus unseren Premium Massivholzplatten die außergewöhnlichen Designboards an unserem Standort Bubsheim auf der Schwäbischen Alb.



ARGUMENTE, DIE ÜBERZEUGEN:



13 Holzarten prompt
ab Lager lieferbar



Schnelle termin-
gerechte Lieferung



Onlineshop –
Schnell und bequem



Formatiert und in
vielen Bearbeitungen



Nach Ihren
Wünschen –
ab 1 Stück



Handverlesene
Sortierung für
beste Qualität



Zuschnitt auf
Wunschformat



Made in Baden-
Württemberg



50 Holzarten
verfügbar



Ökologisches
Produkt



Wir sind Hersteller und beraten Sie gerne
persönlich und fachmännisch zu Ihren
Fragen: Tel. +49 (0) 7429 9415 10



MOSER GmbH & Co. KG · D-78585 Bubsheim
www.moser-massivholzplatten.de
<http://onlineshop.moser-massivholzplatten.de>