

MACH WAS DRAUS ...

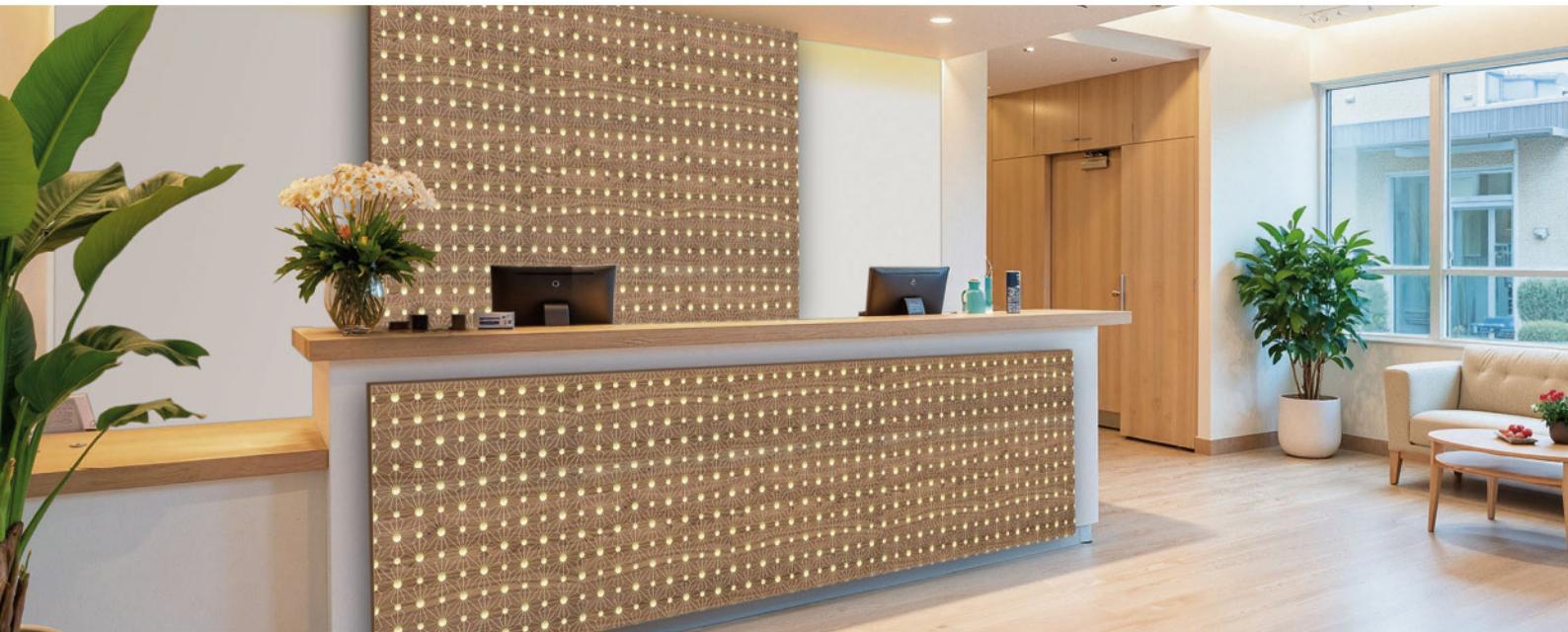
MOSER
MASSIVHOLZPLATTEN

HOLZ.
NATUR PUR

DESIGNBOARD „Kumiko“
DATENBLATT

MACH WAS DRAUS ...

MOSER
MASSIVHOLZPLATTEN



ALLGEMEINE INFORMATION ZU UNSEREN DESIGNBOARDS

Die Desingboards werden aus hochwertigsten, einschichtigen Massivholzplatten hergestellt.

Wuchs, Farbe, Struktur und Maserung sind bei jedem Baum einzigartig.

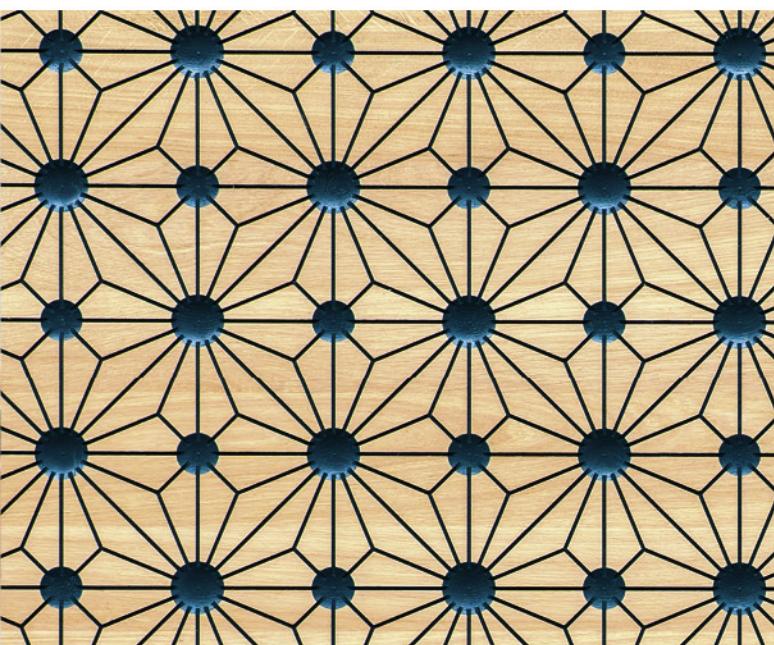
Farbliche und strukturelle Abweichungen sind daher naturbedingt und kein Makel, sondern ein Beweis für die Natürlichkeit und Naturbelassenheit unseres Materials. Unterschiede in Farbe/Maserung/Struktur werden durch die Oberflächenfräseung eher verstärkt.

Unsere Muster spiegeln nur einen Auszug der Holzauswahl und Sortierung wider und können nicht den Gesamteinindruck einer großflächigen Platte wiedergeben.

Wir bemühen uns um möglichst einheitliche Sortierung in Farbe und Bild. Die verbleibenden Farbunterschiede sind kein Reklamationsgrund und werden von uns als diese auch nicht anerkannt.

Durch die einseitige Bearbeitung ist ein leichter Verzug der Platte möglich und muss konstruktiv beachtet und ausgeglichen werden.

DESIGNBOARD „KUMIKO“



VORTEILE

- exklusive Optik
- Verschiedenste Einsatzmöglichkeiten
- Verschnittoptimiertes Großformat oder Halbformat
- Einsetzbar für Serienfertigung
- Die Produktion des Rohlings, die Bearbeitung und der Vertrieb – alles aus einer Hand vom Spezialisten für Massivholzplatten.

Holzarten

- Eiche • Nussbaum

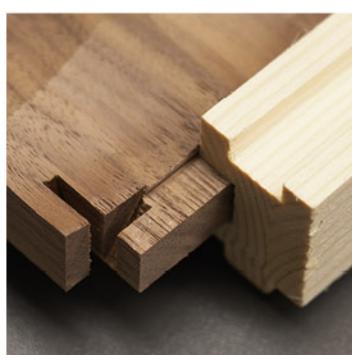
STÄRKE

- 22mm (+/- 1 mm)

FORMATE

- 2400 x 1100 mm • 1200 x 1100 mm

Zumaß Breite: 10-20 mm (Toleranz +2 /-5 mm)



Das Fertigformat ist mit einem Sägeschnitt ange deutet. Kleine Fräsausrisse am Rand der Platte fallen somit weg.

Andere Längen und Breiten auf Anfrage ab einer Menge von 20 m²

VERARBEITUNG

Alle Oberflächen sind gefräst. Vor der Oberflächenbe handlung ist das Verschleifen der Frässpuren erforderlich, welches je nach Holzart und Design unterschiedlich aufwändig ist. In den Nuten sind teilweise noch Späne welche ausgeblasen oder ausgebürstet werden müssen.

Je nach Holzmaserung ist es möglich, dass die spitz zulaufende Fräzung einen kleinen Ausriß aufweist. Weiterbearbeitungen wie Sägen, Bohren, Fräsen, Schleifen als auch die Oberflächenprävention sind fachgerecht durchzuführen.

Beim Einsatz als Möbelfronten, Wandverkleidungen etc. sind fachgerechte Maßnahmen gegen den Verzug und das Dehnen/Schwinden der Desingboards erforderlich.

QUALITÄT

- A/AB

Auftretende kleine Verwachsungen, Äste und Absplitterungen am Holz sind zu tolerieren und ggf. Kundenseitig zu verschleifen/verkitten/verspachteln. Die Platten sind gefräst und müssen vom Kunden noch geschliffen werden.

VERLEIMUNG

- D3 / Innenanwendung für normales Raumklima
Andere Verleimarten auf Anfrage, für Feuchträume verwenden Sie bitte unser Saunaboard.

EINSATZBEREICH

- Innenräume mit normalem Raumklima

Lieferzeit

Auf Anfrage (zwischen 2 und 15 Werktagen)

Versand

Der Versand erfolgt per Spedition durch unsere Logistik Partner. Auf Anfrage auch per Express-Lieferung.

LAGERUNG

Die Lagerung der Platten muss liegend, mit beidseitig aus geglicher Temperatur und Raumfeuchte für Innenräume erfolgen. Bei Nichteinhaltung besteht erhöhte Verzugs gefahr.

Ausführungen nach Kundenwunsch

Hätten Sie gerne ein anderes Design oder eine andere Holzart? Fragen Sie uns, Sonderanfertigungen sind ab 20 m² möglich.

ANMERKUNGEN

Diverse Angaben in diesem Datenblatt stützen sich auf selbst durchgeführte Tests und Erfahrungen. Sie können nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffungs garantie im Rechtssinne, noch eine Zusicherung der Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden. Der asymmetrische Aufbau kann bei großflächigen Formaten ohne ausreichende Befestigungspunkte zu leichtem Verzug führen. Farb und Strukturabweichungen sind kein Reklamationsgrund, da es sich bei Massivholzplatten um ein Naturprodukt handelt. Reklamationen auf Grund technischer Mängel werden gegebenenfalls innerhalb von 10 Tagen anerkannt.

MACH WAS DRAUS ...

MOSER
MASSIVHOLZPLATTEN



MIT HOLZ UND MOSER IST ALLES MÖGLICH!

Mit einem leidenschaftlichen Auge fürs Holz, klarem technischen Sachverstand und über Jahrzehnte gewachsener Erfahrung, produzieren wir unsere Premium Massivholzplatten. Auserlesene Hölzer werden von unseren Holzfachleuten von Hand sortiert und zu Premium Massivholzplatten in perfekter, konstanter Schreinerqualität verarbeitet.

Durch moderne Technik und eine individuelle Fertigungsmethode produzieren wir aus unseren Premium Massivholzplatten die aussergewöhnlichen Designboards an unserem Standort Bubsheim auf der Schwäbischen Alb.



ARGUMENTE, DIE ÜBERZEUGEN:



13 Holzarten prompt
ab Lager lieferbar



Schnelle termin-
gerechte Lieferung



Onlineshop –
Schnell und bequem



Formatiert und in
vielen Bearbeitungen



Nach Ihren
Wünschen –
ab 1 Stück



Handverlesene
Sortierung für
beste Qualität



Zuschliff auf
Wunschformat



Made In Baden-
Württemberg



50 Holzarten
verfügbar



Ökologisches
Produkt

HOLZ VON HIER



Wir sind Hersteller und beraten Sie gerne
persönlich und fachmännisch zu Ihren
Fragen: **Tel. +49 (0) 7429 9415 10**



MOSER GmbH & Co. KG • D-78585 Bubsheim
www.moser-massivholzplatten.de
<http://onlineshop.moser-massivholzplatten.de>